

Бочки стальные: машина для производства

Комплектация оборудования:



Линия намотки, измерений, обреза

Используйте подъемное оборудование для погрузки рулонной стали на рулонную тележку → ра
Размер разрезаемой стальной пластины: Ширина 600-1320мм; Толщина 0.8-1.2 мм. Производител



160Т Пробивной пресс

При формовке крышки и дна 160 тонным прессом, сырьём служит одинарная стальная пластина
Мощность узла - 15KW.



25Т или 40Т Пресс

Используется для проделывания дыр для слива масла и вентилирующего отверстия на крышке,
Применяется 4 комплекта прессы типа J23-40 J23-25, с ручным управлением.
Мощность : 4KW



Закругляющая машина

Закругляющая машина трехроликового типа, управляется двигателем, регулируемый радиус, им
Мощность : 4 KW.



Фланцевый станок

Машина берет корпус бочки, вставляет формирующую плату, движет вперед и назад с тем, чтоб



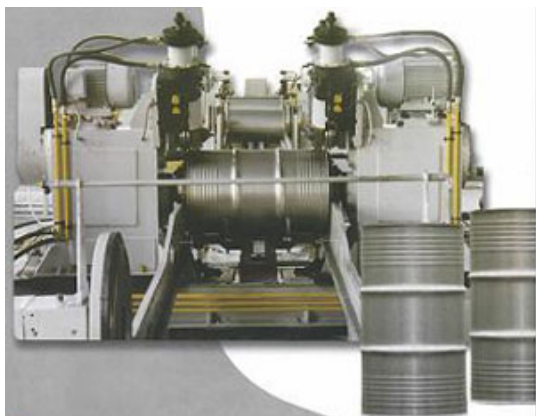
Гофрировальный станок

Этот станок одновременно гофрирует корпус бочки с двух сторон. Два валика идут во внешнюю



Листогибочная машина

Вальцовочные головки идут внутрь корпуса бочки, поршень загибочного цилиндра идёт вперед,



Кромкозагибочная машина

Крышка и дно ,бочки устанавливаются на погрузочный стол с помощью автозагрузочного приспособ



Машина для испытаний на герметичность

Тест машина горизонтального типа, давление воздуха 0.03Мра



Линия мойки

1. Канал разбрызгивания. 2. Транспортировка воды. Длина: 42.25m. Тип: Транспортируемые бочки



Оборудование для окраски (внешняя окраска)

Красильная камера. Размер: Длина 3900mm, Ширина 4000mm, Высота 2400mm. Способ очистки :



Покрасочное оборудование (Внутренняя окраска)

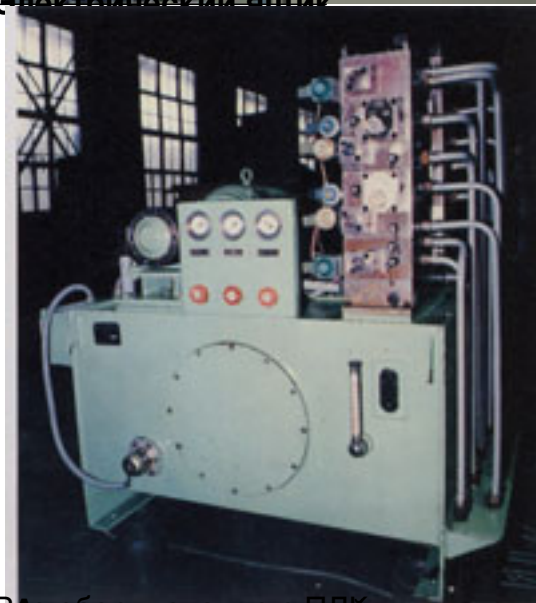
Красильная камера. Размер: Длина 3900mm; Ширина 4000mm; Высота 2400mm. Способ очистки :



Сварочная линия для производства евробочек. Метод компрессионной сварки



Электрический щит



Вальцовочная машина для сварки



Машина для шивающей сварки

Машина для шивающей сварки. Машина для шивающей сварки служит для соединения закругленных труб.